

Roil MultiF 424 THT 80/W U.T.T.O.

Olio multifunzionale macchine movimento terra ed agricoltura

APPLICAZIONI

 Cambio, differenziali, riduttori, trasmissioni, impianti idraulici, freni e frizioni in bagno d'olio.

LIVELLI DI QUALITA'

IL ROIL MULTIF 424 presenta i seguenti livelli di qualità internazionali e le seguenti approvazioni di costruttori:

CLASSIFICHE API
API GL-5 JD 5D 303 J20A
CAT TO-2 ALLISON C3/C4
NEW OLLAND 410/B FORD M2C 134D

PREROGATIVE

Il MULTIF 424 THT 80W è un olio multifunzionale per la lubrificazione di organi di trasmissione, impianti idraulici, freni e frizioni in bagno d'olio di macchinari agricoli e movimento terra.

I suoi specifici additivi uniti a basi lubrificanti pregiate, gli assicurano eccellente stabilità termica, eccellente Indice di Viscosità e, notevole scorrevolezza a freddo ed elevata proprietà antiusura e antiossidante.

COMPOSIZIONE

Formulato con basi minerali accuratamente selezionate, un pacchetto di additivi ad alte prestazioni ed un miglioratore dell'indice di viscosità molto stabile alle sollecitazioni di taglio.

INTERVALLO CAMBIO OLIO

Si raccomanda di rispettare l'intervallo di cambio olio suggerito dal costruttore del macchinario.

CARATTERISTICHE TIPICHE

| Gradazione SAE | 80W |
|-----------------------------|-------|
| Densità a 15 °C, kg/dm³ | 0,875 |
| ASTM D1298 | |
| Punto di infiammabilità, °C | 223 |
| ASTM D92 | |
| Punto di scorrimento, °C | -30 |
| ASTM D97 | |
| Viscosità cinematica, | |
| cSt a 40 °C | 65 |
| cSt a 100 °C | 10.5 |
| ASTM D445 | |
| Indice di viscosità | 140 |
| ASTM D2270 | |
| TBN, mgKOH/g | 9,1 |
| ASTM D2896 | |
| Ceneri solfatate, %peso | 1,32 |
| ASTM D874 | |